|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| **УКРАЇНА****ХАРКІВСЬКА МІСЬКА****РАДА****ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ****ВИКОНАВЧИЙ КОМІТЕТ****АДМІНІСТРАЦІЯ НОВОБАВАРСЬКОГО РАЙОНУ****УПРАВЛІННЯ ОСВІТИ** | **УКРАИНА****ХАРЬКОВСКИЙ ГОРОДСКОЙ СОВЕТ****ХАРЬКОВСКОЙ ОБЛАСТИ****ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ****АДМИНИСТРАЦИЯ****НОВОБАВАРСКОГО РАЙОНА****УПРАВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЯ** |

 |  |
|  |  |  |

Н А К А З

28.08.2018 № 167

Про організацію викладання

предмету «Захист Вітчизни»

у 2018/2019 навчальному році

 в закладах загальної середньої

освіти Новобаварського району

 На виконання Закону України «Про військовий обов’язок і військову службу», Указу Президента України від 13.10.2015 №580 «Про Стратегію національно - патріотичного виховання дітей та молоді на 2016-2020 роки», Постанови Кабінету Міністрів України від 30.11.2000 №1770 «Про затвердження положень про допризовну підготовку і про підготовку призовників з військово-технічних спеціальностей» (із змінами),наказу Міністерства освіти і науки України від 16.06.2015 №641 «Про затвердження Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді, Заходів щодо реалізації Концепції національно-патріотичного виховання дітей і молоді та методичних рекомендацій щодо національно-патріотичного виховання у загальноосвітніх навчальних закладах», наказу Міністерства освіти, молоді та спорту Українивід 06.11.2008 №1008 «Про невідкладні заходи щодо збереження здоров’я учнів під час проведення занять з фізичної культури, захисту Вітчизни та позакласних спортивно-масових заходів»,листів Міністерства освіти і науки України від 19.08.2014 №1/9-419 «Щодо проведення уроків та виховних заходів з питань протимінної безпеки населення та дітей у загальноосвітніх навчальних закладах», від 13.08.2014 № 1/9-412 «Про проведення Уроків мужності», програми предмету«Захист Вітчизни» для 10-11 класів закладів загальної середньої освіти затвердженої наказом МОН України від 23.10.2017 № 1407 «Про надання грифу МОН навчальним програмам для учнів 10-11 класів закладів загальної середньої освіти», типових навчальних планів загальноосвітніх навчальних закладів

III ступеня, затверджених [наказом МОНУ від 27.08.2010 № 834](http://search.ligazakon.ua/l_doc2.nsf/link1/MUS13672.html), зі змінами, що внесені [наказом МОНУ від 29.05.2014 № 657](http://search.ligazakon.ua/l_doc2.nsf/link1/MUS22607.html), наказом МОНУ від 30.07.2015 № 826 «Про внесення змін до навчальної програми «Захист Вітчизни» для

 10-11 класів загальноосвітніх навчальних закладів»,інструктивно-методичних рекомендацій щодо викладання предмету «Захист Вітчизни» у 2018/2019 навчальному році (Лист МОН України від 03.07.2018 р. № 1/9-415),з метою приведення викладання предмету «Захист Вітчизни», навчально-матеріальної базидо рівня сучасних вимог, формування в учнівської молоді життєво необхідних знань, умінь і навичок щодо захисту Вітчизни та дій в умовах надзвичайних ситуацій, а також системного уявлення про військово-патріотичне виховання як складову частину національно-патріотичного виховання

НАКАЗУЮ:

1. Керівникам закладів загальної середньої освіти:

 1.1. Організувати і проводити викладання предмету «Захист Вітчизни» у 2018/2019 навчальному році в закладах загальної середньої освіти різних типів і форм власності наступним чином: у 10 класах - за новою навчальною програмою затвердженою наказом МОН України від 23.10.2017 року № 1407 та інструктивно-методичними рекомендаціямищодо викладання предмету «Захист Вітчизни»у 2018/2019 навчальному році, у 11-х класах - продовжити вивчення предмету згідно Типових навчальних планів загальноосвітніх навчальних закладів III ступеня, затверджених [наказом МОНУ від 27.08.2010 № 834](http://search.ligazakon.ua/l_doc2.nsf/link1/MUS13672.html), зі змінами, що внесені [наказом МОНУ від 29.05.2014 № 657](http://search.ligazakon.ua/l_doc2.nsf/link1/MUS22607.html), наказом МОНУ від 30.07.2015 № 826 «Про внесення змін до навчальної програми «Захист Вітчизни» для 10-11 класів загальноосвітніх навчальних закладів».

 З 03.09.2018

 1.2. Викладання предмету «Захист Вітчизни» юнакам та дівчатам 10-х, 11-х класів проводити окремо у відповідності до навчальної програми предмету «Захист Вітчизни».

 З 03.09.2018

 1.3. У кожному закладі освіти видати накази про організацію викладання предмету «Захист Вітчизни», про призначення командирів взводів та відділень.

 До 03.09.2018

 1.4. Витяги з наказів зі списками юнаків та дівчат, які навчаються в 10-11 класах, вчителів, які навчають дітей з предмету «Захист Вітчизни», надати у 2-х примірниках до Управління освіти адміністрації Новобаварського району.

 До 10.09.2018

 1.5. Закінчити роботу по створенню навчально-матеріальної бази з предмету «Захист Вітчизни» відповідно до вимог щодо вивчення предмету «Захист Вітчизни», затвердити актами перевірки готовності до навчального року. До 03.09.2018

 1.6.Провести всі необхідні інструктажі з техніки безпеки та безпеки життєдіяльності з учнями згідно вимог.

 До 03.10.2018

 1.7. Взяти під контроль підвищення рівня військово-патріотичного

виховання учнів. Розробити план заходів щодо військово-патріотичного виховання підростаючого покоління та включити до окремого розділу річного плану.В планах виховної роботи закладів освіти зазначити заходи, присвячені визначним подіям та знаменним датам Збройних сил України.

 До 14.09.2018

 1.8. Згідно з наказом МОНУ від 06.12.2010 № 1205 «Про затвердження типових штатних нормативів загальноосвітніх навчальних закладів» продовжити роботу військово-прикладних та військово-патріотичних гуртків. Здійснювати контроль за роботою гуртків військово-патріотичного спрямування.

Упродовж 2018/2019 навчального року

1.9. Проводити профорієнтаційну роботу щодо пропаганди серед учнів військових професій, вступу випускників до закладів освіти військового спрямування, поновити зв`язки з військовими частинами, закладами вищої освіти міста Харкова згідно з наказами командуючого Військами Північного ОК від 15.06.01 № 220 та від 31.01.02 № 49 та укладених договорів.

 До 15.09.2018

1.10. Забезпечити участь закладу освіти уогляді-конкурсі на визначення кращого ЗЗСО з організаціїроботи з допризовною молоддю і військово-патріотичноговихованняпідростаючогопокоління.

 Згідно з річнимпланом роботиУО

 1.11. Забезпечити участь ЗЗСО у військово-спортивній грі «Патріот» серед учнівської молоді району. Переможців районного етапу гри направити до участі у ІІ (міському) етапі.

Згідно з річним планом роботи УО

 1.12. Встановити єдиний методичний день для викладачів предмету«ЗахистВітчизни» у 2018/2019навчальномуроці– вівторок кожного другого тижня місяця.

 Упродовж2018/2019навчального року

 1.13. Спланувати цикл уроків та виховних заходів, під час яких розглянути питання поводження з вибухонебезпечними предметами.

Упродовж 2018/2019навчального року

 1.14. Висвітлювати роботу з військово-патріотичного виховання молоді на сайтах закладів освіти.

 2-3 рази на місяць

1. Методисту МЦ Житньову І.М.:

2.1. Здійснювати моніторинг за якістю проведення занять з предмета «Захист Вітчизни».

Упродовж 2018/2019навчального року

2.2. Проводити методичні заняття з викладачами предмету «Захист Вітчизни» у 2018/2019 навчальному році згідно з графіком (додаток 1).

Упродовж 2018/2019 навчального року

 2.3. Організовувати проведення триденних зборів викладачів предмету «Захист Вітчизни» спільно з представниками Новобаварського ОРВК міста Харкова.

 Два рази на рік

 3.Інженеру лабораторії комп’ютерних технологій в освіті

Нечепуренко О.Ф. розмістити даний наказ на сайті Управління освіти.

 До 30.08.2018

 4. Контроль за виконанням наказу покласти на завідувача методичного центру Управління освіти адміністрації Новобаварського району Харківської міської ради Токар О.В.

Начальник Управління освіти

адміністрації Новобаварського району

Харківської міської ради О.Ф. Світлична

З наказом ознайомлені:

Токар О.В.

Житньов І.М.

Нечепуренко О.Ф.

Житньов І.М.

Додаток 1

до наказу Управління освіти

адміністраціїНовобаварського району

Харківської міської ради

від 28.08.2018 №167

Графік

 проведення щомісячних методичних занять

 з викладачами предмету «Захист Вітчизни» у 2018/2019н.р.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№****з/п** | **Термін проведення** | **Заклад освіти** | **П.І.Б. викладача** |
| 1 | Вересень | ХЗОШ № 54 | Ребрій В.В. |
| 2 | Жовтень | ХГ № 39 | Соколов В.Н. |
| 3 | Листопад | ХЗОШ №137 | Гринчук О.О. |
| 4 | Грудень | ХЗОШ №28 | Вешнивецький В.Б. |
| 5 | Лютий | ХСШ№162 | Вендичанський А.М. |
| 6 | Березень | ХСШ №93 | Гончаров С.М. |
| 7 | Квітень | ХЗОШ №59 | Поздняков І.С. |
| 8 | Травень  | ХЗОШ №153 | Скачилов О.О. |

Прим. Графік може змінюватися за рішенням РМО вчителів предмету «Захист Вітчизни»